(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-295414

(43)公開日 平成7年(1995)11月10日

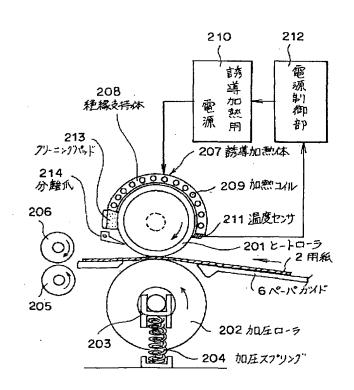
(51) Int.Cl. ⁶		識別記号	庁内整理番号	FΙ		技術表示箇所		
G 0 3 G	15/20	102						
		109						
	21/00	398						
H 0 5 B	3/00	3 3 5						
				審査請求	求 有	請求項の数 5	FD	(全 7 頁)
(21)出願番号		特願平6 -107417		(71)出願人	00000	4237		
						重気株式会社		
(22)出顧日		平成6年(1994)4	月25日		東京都	都港区芝五丁目 7	番1号	
				(72)発明者				
						那港区芝五丁目 7	番1号	日本電気株
					式会社			
			•	(74)代理人	弁理□	上 鈴木 章夫		
•								
		•						

(54) 【発明の名称】 画像形成装置の定着装置

(57) 【要約】

【目的】 熱加圧方式の定着装置において、その加熱効率を高めるとともに、温度制御を容易化し、かつ装置の小型化を実現する。

【構成】 印材が付着された記録媒体(用紙) 2に対して加熱を行うための加熱手段を、渦電流により発熱される素材で円筒状のヒートローラ201を誘導加熱によって 熱部材と、このヒートローラ201を誘導加熱によって加熱する誘導加熱体207とで構成し、誘導加熱体207をヒートローラ201の外周面に沿って配設する。誘導加熱体207に電力が供給されると、絶縁支持体208に設けた加熱コイル209に磁束が生じ、これによりヒートローラ201が励磁され、その内部に渦電流が発生してジュール熱によりヒートローラ201が発熱される。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 印材が付着された記録媒体に対して加熱 及び加圧を行なう画像形成装置の定着装置において、前 記加熱を行うための加熱手段と、この加熱手段との間で 前記記録媒体を加圧する加圧手段とを備え、前記加熱手 段は、前記記録媒体に接触される加熱部材と、この加熱 部材を電磁誘導加熱するための誘導加熱部とで構成した ことを特徴とする画像形成装置の定着装置。

【請求項2】 加熱部材は渦電流により発熱される素材 で円筒状に形成され、かつその軸回り方向に回転される 10 ヒートローラとして構成され、誘導加熱部は前記ヒート ローラの外周面に沿って配設され、かつこの誘導加熱部 に電力を通電する誘導加熱用電源を備える請求項1の画 像形成装置の定着装置。

【請求項3】 誘導加熱部は前記ヒートローラの外周面 に沿って配設された円弧状断面の絶縁支持体と、この絶 縁支持体に導電膜が所要パターンに形成された加熱コイ ルとで構成される請求項2の画像形成装置の定着装置。

【請求項4】 ヒートローラの表面の温度を検出する温 度センサと、この温度センサの検出温度に基づいて前記 20 誘導加熱用電源の出力を制御する電源制御部とを備え、 ヒートローラの表面温度が所定温度に維持されるように 前記出力を制御するように構成してなる請求項2の画像 形成装置の定着装置。

【請求項5】 加熱コイルは、ヒートローラの軸方向の 中央部では粗に形成し、両端部では密に配設してなる請 求項3の画像形成装置の定着装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は電子写真方式の画像形成 30 装置において、記録媒体上に付着したトナー等の印材を 記録媒体に定着させるための定着装置に関し、特に印材 を熱加圧して記録媒体に定着させる方式の定着装置に関 する。

[0002]

【従来の技術】一般に電子写真方式を採用するコピー機 械やレーザプリンタ等の画像形成装置では、感光体を介 して或いは直接記録媒体上にトナー等の印材を付着さ せ、この印材に処理を加えて記録媒体上に定着させるた めの定着装置が設けられる。この定着装置として、従来 40 では、未定着の印材に非接触で定着を行うフラッシュ定 着、圧力のみで定着を行う圧力定着、溶剤等を用いて化 学的に定着を行う化学定着、熱と圧力を用いて定着を行 う熱加圧定着等を利用した定着装置が提案されている。 これらのうち、安全性や出力速度対応、コスト等により 一部のものを除いて現在では熱加圧定着を採用した定着 装置が一般に用いられている。

【0003】図6は熱加圧定着装置の一例を示す図であ る。この定着装置は、発熱源としてのハロゲンランプ3

ートローラ301と、このヒートローラ301の表面に 対して径方向に押圧されて従動回転される加圧ローラ3 02とを有している。また、両ローラ間に沿ってペーパ ガイド6が延長配置され、かつ両ローラの下流側には一 対の排出ローラ305、306が互いに押圧された状態 で配置され、またヒートローラ301にはクリーニング パッド308、温度センサ310、分離爪309が設け られ、加圧ローラ302の軸受部303には加圧源とな る加圧スプリング304が付設されている。

【0004】この定着装置では、図示矢印の方向にヒー トローラ301と加圧ローラ302とが回転され、ヒー トローラ側の表面に未定着の印材が付着された記録媒体 としての用紙2がペーパガイド6に沿って移動され、両 ローラ301,302間を通過される際に印材が加熱さ れて用紙の表面に加圧されることで、定着される。定着 が行われた用紙は排出ローラ305, 306により図外 の排出口に排出される。なお、温度センサ310はヒー トローラ301の温度を検出し、加熱源としてのハロゲ ンランプ307への通電量を制御し、ヒートローラ30 1を一定の温度に管理する。また、クリーニングパッド 308はヒートローラ301の表面をクリーニングし、 分離爪309はヒートローラ301に巻き付こうとする 用紙を分離するために設けられる。

【0005】この構成の定着装置では、ハロゲンランプ 307の光がヒートローラ301の全周方向に放射され るため、ヒートローラ301は全体が加熱される。この ため、加圧ローラ302と協動して実際に用紙を加熱、 加圧する部分以外でもヒートローラ301が加熱された 状態となり、特にこの加熱部分以外の部分からの熱放散 が大きくなり、熱効率が低下される。また、画像形成装 置の始動時にヒートローラ301の温度を一定温度にま で上昇させるための所謂ウォームアップが必要とされる が、その際にもヒートローラ301全体を加熱する必要 があるために、ウォームアップ時間が長くなるという問 題が生じている。

【0006】このようなことから、近年では図7に示す 構成の定着装置が提案されている。この定着装置ではヒ ートローラ301Aを耐熱性の薄肉の筒状をしたドラム で構成し、このヒートローラ301Aと加圧ローラ30 2とが接触する部分に沿ってヒートローラ301Aの内 側に円弧状の支持ガイド312を配設し、この支持ガイ ド312の一部にライン状発熱体311を内装支持した 構成とされている。この構成では、ヒートローラ301 Aと加圧ローラ302との間を、ヒートローラ側の表面 に印材が付着された用紙2が通過されると、ヒートロー ラ301Aはこの領域に回転されたときにライン状発熱 体311の熱により加熱され、印材を加熱し、かつ同時 に加圧ローラ302による加圧によって定着が行われ る。このため、ヒートローラ301Aは加圧ローラ30 07を内蔵して図外の駆動装置により回転駆動されるヒ 50 2と接触される部分のみがライン状発熱体311により

3

加熱されるため、ヒートローラ全体を加熱する図6の構成のものよりも熱効率が高められ、かつウォームアップ時間を短縮することができる点で有利である。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、この改良された定着装置においては、ライン状発熱体311で発生された熱でドラム状をしたヒートローラ301Aを加熱する必要があり、その際には温度の低いヒートローラを短時間で所定温度まで加熱する必要があるため、ライン状発熱体311には高熱量のものが要求され、消費10電力を低減する上での障害になる。また、ライン状発熱体311で発生した熱の一部はヒートローラ301Aを加熱することなく直接外部に放熱されることがあるため、加熱効率が低いという問題もある。

【0008】更に、ライン状発熱体311の温度変動が定着性に直接影響を与えるため、特にライン状発熱体311の長手方向の温度を均一に管理する必要があり、そのためライン状発熱体311の製造時の均一性や動作時の高精度な温度制御が要求され、これらの製造や制御が困難であるという問題がある。また、ライン状発熱体311をヒートローラ301Aの内部に組み込んでいるため、ヒートローラ301Aの小径化に制限を受け、定着装置ないしは画像形成装置を小型化する上での障害になる。

[0009]

【発明の目的】本発明の目的は、加熱効率を高めて消費電力の低減を図った画像形成装置の定着装置を提供することにある。また、本発明の他の目的は、温度制御が容易で、しかも製造及び組立が容易な定着装置を提供する。更に、本発明の目的は、小型化を可能にした定着装 30 置を提供することにある。

[0010]

【課題を解決するための手段】本発明の定着装置は、印材が付着された記録媒体に対して加熱を行うための加熱手段と、この加熱手段との間で記録媒体を加圧する加圧手段とを備え、かつ加熱手段は記録媒体に接触される加熱部材と、この加熱部材を電磁誘導加熱するための誘導加熱部とで構成したことを特徴とする。ここで、加熱部材は渦電流により発熱される素材で円筒状に形成され、かつその軸回り方向に回転されるヒートローラとして構成され、誘導加熱部はヒートローラの外周面に沿って配設され、かつこの誘導加熱部に電力を通電する誘導加熱用電源を備える。特に、誘導加熱部は前記ヒートローラの外周面に沿って配設された円弧状断面の絶縁支持体と、この絶縁支持体に導電膜が所要パターンに形成された加熱コイルとで構成される。

【0011】更に、本発明は、ヒートローラの表面の温度を検出する温度センサと、この温度センサの検出温度に基づいて誘導加熱用電源の出力を制御する電源制御部とを備え、ヒートローラの表面温度が所定温度に維持さ 50

れるように出力を制御するように構成することが好ましい。また、加熱コイルは、ヒートローラの軸方向の中央部では粗に形成し、両端部では密に配設することが好ましい。

[0012]

【作用】誘導加熱用電源から誘導加熱部に供給する電力が制御されると、誘導加熱部では加熱コイルに磁束が生じ、これによりヒートローラが励磁され、その内部に渦電流が発生してジュール熱によりヒートローラが加熱される。温度センサによりヒートローラの表面の温度を検出し、この検出温度に基づいて誘導加熱用電源を制御することで、ヒートローラを所定の温度に管理することが可能となる。

[0013]

【実施例】次に、本発明の実施例を図面を参照して説明 する。図1は本発明の定着装置を画像形成装置としての レーザプリンタに適用した実施例の概略構成図であり、 感光ドラム1を主体に構成される画像形成部100と、 この画像形成部100においてその表面に印材としての トナー3が付着された用紙2を熱加圧定着する定着部2 00とを備えている。前記画像形成部100は、感光ド ラム1の周囲に帯電部101、感光部102、現像部1 03、転写部104、クリーナ部105を配置してお り、帯電部101において感光ドラム1の表面に帯電を 行い、感光部102ではレーザ光4を感光ドラム1の表 面に走査して所定のパターンの感光を行なって潜像を形 成する。また、現像部103では感光ドラム1の表面に 形成された潜像を利用してトナー3を付着させて顕像化 し、転写部104ではこの顕像化されたトナー3を、給 紙カセット5からペーパガイド6によって案内されてく る用紙2の表面に付着させる。 転写後の感光ドラム1の 表面はクリーナ部105において残像トナーが除去され る。

【0014】一方、定着部200は、図2に拡大図示するように、加熱部材としてのヒートローラ201と加圧ローラ202とが互いに径方向に接触されており、ヒートローラ201は図外の回転駆動機構によって図の矢印方向に回転駆動される。また、加圧ローラ202は軸受部203に設けた加圧スプリング204によりヒートローラ201の表面に径方向に押圧され、ヒートローラ201の画転に伴って従動回転される。そして、表面にそ定着のトナーが付着され、かつ前記ペーパガイド6に沿って移動されてくる用紙2は両ローラ201によって加熱され、同時に加圧ローラ202によって加圧されることで熱加圧定着される。この定着が行われた用紙2は、一対の排出ローラ205、206によって排出ロ7(図1参照)へ排出される。

【0015】前記ヒートローラ201は、炭素鋼、銅、 真鍮、アルミニウム等の金属で形成されるが、後述する ように誘導加熱の効率を高めるためにジュール熱の発生 効率が高い炭素鋼が好適である。そして、前記ヒートローラ201には、前記加圧ローラ202との接触部を除 く外周に沿って誘導加熱体207が設けられる。この誘 導加熱体207は、ヒートローラ201の外周部に沿って円弧状をした絶縁支持体208を有し、この絶縁支持体208の内周面をヒートローラ201の外周面に接触 させ、或いは極めて僅かな間隙で離して配置される。この場合、絶縁支持体208自身は渦電流を発生し難く、 しかも後述する加熱コイルを短絡させることがないよう 10 に、非金属材料で形成されており、ここではセラミック 材が用いられている。また、この絶縁支持体208の表面には、印材のトナーとの離型性を保つためにPTFE 等のテフロンコーティングやPFAチューブ等の処理が 行われる。

【0016】また、絶縁支持体208の内部には加熱コイル209が埋設状態で配置される。この加熱コイル209は、ここでは図3に示すように、絶縁支持体208の半円筒状の彎曲面に沿って細幅の導電膜を延設し、全体として絶縁支持体208の全幅にわたって渦巻状に配20設したものである。ここでは、前記加熱コイル209は絶縁支持体208の長手方向の両端部で密に、中央部で粗となるように配設しており、この加熱コイル209は誘導加熱用電源210を介して通電されるように構成される。

【0017】なお、図2に示したように、前記ヒートローラ201の円周一部、即ち前記誘導加熱体207のヒートローラ201の回転方向に沿う下流位置には、ヒートローラ201の温度を検出するための温度センサ211が配置される。この温度センサ211の検出出力は電 30源制御部212に入力され、この電源制御部212は前記誘導加熱用電源210が加熱コイル209に供給する電力を制御するように機能する。更に、前記ヒートローラ201の回転方向の下流位置には、ヒートローラ201の表面に接触してこれをクリーニングするクリーニングパッド213が配置され、かつその隣接位置にはその先端がヒートローラ201の表面に軽く接するように取付られた分離爪214が配置される。

【0018】この構成の定着部200では、図2において、図外の回転駆動機構によりヒートローラ201が図 40の矢印方向に回転されると、これに加圧スプリング204により押圧されている加圧ローラ202は矢印方向に従動回転される。また、温度センサ211によってヒートローラ201の表面温度が検出され、検出出力が電源制御部212に入力される。電源制御部212では、検出された温度が所定の温度よりも低いことを認識すると、誘導加熱用電源210を通して加熱コイル209に対して交流電流の通電を行う。この場合、検出された温度と所定の温度との温度差に応じて通電する電力の大きさを制御する。このため、加熱コイルには供給電力に応 50

じた電流が通流される。

【0019】この交流の通電によって、加熱コイル20 9とヒートローラ201間に交番磁束が生じ、ヒートロ ーラ201が励磁され、ヒートローラ201中に加熱コ イル209の電流と反対方向の渦電流が発生する。図4 はその状態を示す模式図である。この渦電流がヒートロ ーラに発生すると、ヒートローラにおいてジュール熱が 発生し、ヒートローラ201が発熱し、その温度が上昇 される。即ち、電磁誘導加熱によりヒートローラ201 の温度が上昇されることになる。そして、ヒートローラ 201の回転が行われながらヒートローラ201が昇温 され、温度センサ211の出力により所定の温度にまで 昇温されたことを検出すると、その後は電源制御部21 2がヒートローラ201の表面を所定の温度に維持する ように誘導加熱用電源210の出力を制御する。これに より、ヒートローラ201の表面温度は所定温度に維持 される。

6

【0020】一方、ヒートローラ201は回転が進み、 クリーニングパッド213によりヒートローラ201の 表面がクリーニングされ、再び加熱状態へ進み、次なる 定着へと使用される。そして、転写部104において表 面にトナー3が付着された用紙2がペーパガイド6に沿 ってヒートローラ201にまで移動されてくると、ヒー トローラ201と加圧ローラ202との間に導かれ、両 ローラによって加圧され、かつヒートローラ201によ って加熱される。これによりトナー3が用紙2の表面に 定着される。定着が行われた用紙は、両ローラの接触部 から排出ローラ205,206側へ進められ、これらの 排出ローラにより排出ロ7からレーザプリンタの外部へ 排出される。なお、用紙種類等によってヒートローラ2 01と加圧ローラ202の接触部を通過した用紙がヒー トローラ201と共にクリニーングパッド側へと進むこ とがあっても、分離爪214にてヒートローラ201よ り分離され、排出ローラ205,206側へ進められ

【0021】したがって、この定着部では、電磁誘導加熱によりヒートローラ201に熱を発生させるので、熱源から直接外部に放熱されることが少なく、加熱コイル209に供給する電力の殆どがヒートローラ201の温度上昇に用いられるため、加熱効率が高められる。また、ヒートローラ201が実際に定着に利用される表面部のみで熱を発生させるため、ヒートローラ201の内部から表面に向けて熱を伝熱させる必要もなく、迅速な温度上昇を可能としウォームアップ時間を短縮することができる。更に、この場合ヒートローラ201が用紙2を加熱する加圧ローラ202との接触部である回転位置の直前の回転領域で発熱が行われるため、発生した熱を用紙の加熱に有効に利用することができ、熱の有効利用を高めることができる。

【0022】また、この実施例では、加熱コイル209

を、絶縁支持体208の長手方向の両端部で密に、中央部で粗となるように配設しているため、ヒートローラ201の両端部が中央部よりも温度上昇され易い状態とされている。これによりヒートローラ201がその両端面からの放熱によりヒートローラ201の両端部の温度が中央部よりも低温とされることが防止でき、温度の均一化が可能となり、均一な定着が実現できる。

【0023】また、ライン状発熱体のように長手方向の温度を均一に管理する必要がなくなり、その製造や制御が困難になるという問題を解消することができる。更に、ヒートローラ201の内部に発熱体を設ける必要がないため、ヒートローラ201の組付作業の簡略化を実現することができるとともに、ヒートローラ201を小径に構成することができ、定着装置200及びレーザプリンタの小型化が可能になる。

【0024】ここで、加熱コイル209を絶縁支持体208の複数の領域で分割形成してもよい。例えば、図5に示すように、絶縁支持体208の中央部と、両側部とで加熱コイル209を分割コイル209a~209cと3分割し、各コイル209a~209cにそれぞれ独立20して通電を行うようにしてもよい。このように構成すれば、例えば幅寸法の小さい用紙を用いる場合には、中央部の加熱コイル209aに通電してこれに対応するヒートローラ201の中央部のみを加熱して定着を行うことができ、ヒートローラ201の両端部を加熱することによる電力の無駄な消費が改善できる。

[0025]

【発明の効果】以上説明したように本発明は、印材が付着された記録媒体を熱加熱して定着を行う加熱手段を、記録媒体に接触される加熱部材と、この加熱部材を電磁 30 誘導加熱するための誘導加熱部とで構成しているので、誘導加熱部に電力が供給されると、誘導加熱動作によって加熱部材が加熱され、記録媒体を加熱する。これにより、加熱効率を高めて消費電力を低減でき、効率の良い定着を行うことができる。また、温度センサにより加熱部材表面の温度を検出し、この検出温度に基づいて誘導加熱部に供給する電力を制御することで、加熱部材を所定の温度に管理することが可能となり、温度制御を容易

に行うことができる。

【0026】更に、加熱部材は渦電流により発熱される素材で円筒状に形成されたヒートローラとして構成され、誘導加熱部はヒートローラの外周面に沿って配設されるので、ヒートローラの内部に加熱源を配設する必要がなく、製造や組立の容易化を図るとともに、定着装置の小型化が実現できる。また、加熱コイルは、ヒートローラの軸方向の中央部では粗に形成し、両端部では密に配設することにより、ヒートローラからの放熱を考慮して均一な加熱を行うことができる。

8

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の定着装置を備えたレーザプリンタの概略構成を示す図である。

【図2】本発明の定着装置の側面構成図である。

【図3】誘導加熱部の斜視図である。

【図4】誘導加熱の原理を説明するため模式図である。

【図5】誘導加熱部の変形例の斜視図である。

【図6】従来の定着装置の一例の側面構成図である。

【図7】従来の定着装置の他の例の側面構成図である。 【符号の説明】

1 感光ドラム

2 用紙

6 ペーパガイド

100 画像形成部

101 帯電部

102 感光部

103 現像部

104 転写部

200 定着部

201 ヒートローラ

202 加圧ローラ

207 誘導加熱体

208 絶縁支持体

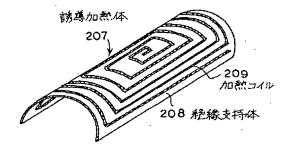
209 加熱コイル

210 誘導加熱用電源

211 温度センサ

212 電源制御部

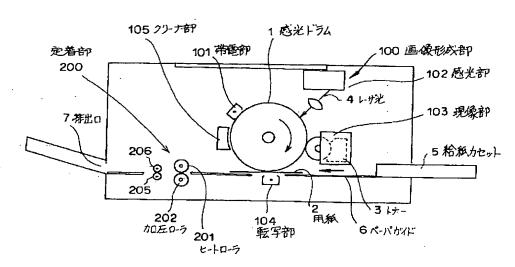
【図3】

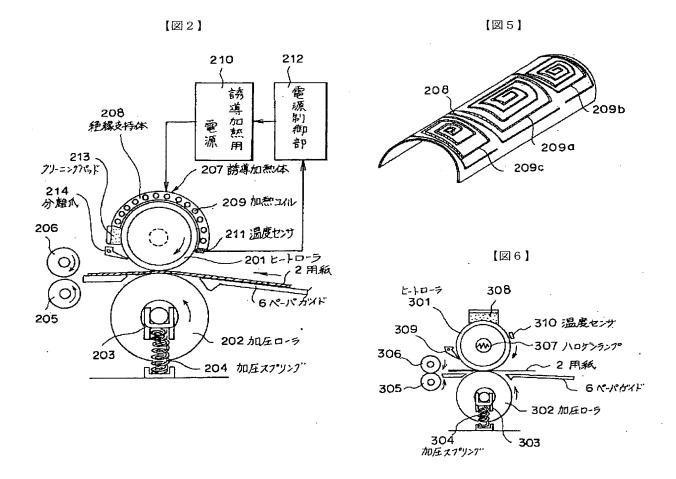


【図4】



【図1】





【図7】

